

特徴・FEATURE

・4H以上で熱曲げが可能!

You can get 4H even after the sheet had thermoforming!

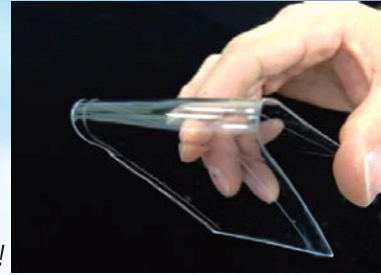
* 0.4t基準 3.5R OK!

* with 0.4mm thickness sheet at 3.5R

・曲げ試験で基材が割れるまで

ハードコートクラック無し!

No crack happens in hard-coating layer untill the base sheet breaks!



Point 1 シンプルな加工工程 Easy process!

印刷/蒸着 → NC → 熱曲げ

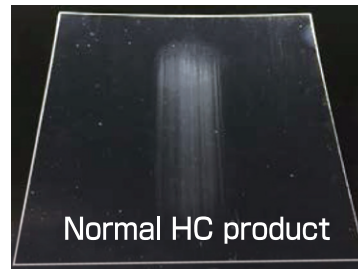
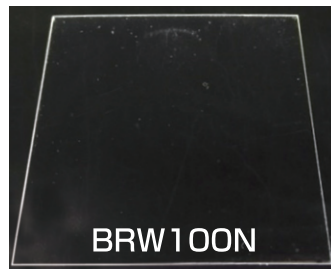
Printing / Sputtering → NC → Thermoforming

Point 2 高級感 Beautiful looking!

射出成型品と比べ鏡面性(表面平滑性)が優れる

Excellent specularity in comparison with injection molding product.

Point 3 耐擦傷性 Anti-scratching



<スチールウール試験 #0000 1kg/cm² 1000往復>

<Steel wool test #0000 1kg/cm² 1000cycles>

特性・PROPERTY

項目 Item	試験方法 Test Method	BRW100N	Normal HC on PC/PMMA Sheet
全光線透過率 Tt	JIS K7361-1	91%	91%
ヘイズ HAZE	JIS K7361	0.1%	0.1%
鉛筆硬度 Pencil hardness	MSK method based on JIS K5600	4H	4H
スチールウール試験 Steel wool hardness	Steel wool test by MSK method	◎	○
曲げ試験 Bending Test	Bending test by MSK method	Sheet cracks at 6R (No hard-coat crack)	HC cracks at 11R
熱曲げ試験 Thermo Bending Test	MSK method	3.5R OK	試験不可(高温でクラック) Failure(crack happens with high temp condition)
対水接触角 Water Contact Angle	θ/2 method based on JIS R3257	105°	70~80°

※すべては0.4mmの板厚基準です。上記数値は当社の測定代表値であり保証値ではありません。

(This data above is based on the 0.4mm thickness. All values are the representative values and not guaranteed.)